

Информация о материале	Фторопласт
PFA PW-700	Перфторпропилен-эфир- + тетрафторэтилен

Сорт с исключительной термостойкостью, электропрочностью и химстойкостью.
Для литья и экструзии, низкой вязкости, скоростной экструзии проводов и кабелей,
тонкостенных покрытий проводов.

Типовые свойства ¹⁾	Типовая величина	Единица измерения	Стандарт
РЕОЛОГИЧЕСКИЕ (литьевые)			
Показатель текучести расплава, 372°C/ 5 кг-массов.	36 - 50	г/10 мин	ASTM D1238
ФИЗИЧЕСКИЕ			
Плотность	2,12 – 2,17	г/см ³	ASTM D792
Насыпная плотность	0,95	г/см ³	ASTM D792
МЕХАНИЧЕСКИЕ			
Разрушающее напряжен. при разрыве, при +23°C	>22	МПа	ASTM D638
Относит. удлинение при разрыве, при +23°C	300	%	ASTM D638
Стойкость пленки к многократному изгибу 200 мкм.	8000	Циклов изгиба	ASTM D2176
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ			
Константа диэлектрика, 1МГц	2.15	-	ASTM D150
Диэлектрические потери, 1МГц	0,0007	-	ASTM D150
Диэлектрическая прочность 0,25 мм.	57	кВ/мм	ASTM D149
ТЕПЛОВЫЕ			
Температура плавления	310	°C	ASTM D4591
Максимальная рабочая температура	260	°C	DIN 57207
ГОРЮЧЕСТЬ			
Класс горючести по UL 94	V0		UL94
Кислородный индекс	> 95	%	ASTM D2863

Условия переработки:

Обороты Шнека (об./мин.)	Значения температуры по зонам °C					Скорость экструзии (м/мин)
	Загрузки	Центральная	Передняя	Голова	DDR*	
5 - 10	320	350	380 - 390	380 - 390	100	50 - 100
10 – 40	360	365	380 - 395	380 - 395	100	50 - 100

*DDR – Drow Down Rate – Коэффициент вытяжки